



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



MINISTERO del LAVORO
e delle POLITICHE SOCIALI



ANPAL
Agenzia Nazionale Politiche Attive del Lavoro



REGIONE
PUGLIA



Garanzia Occupabilità Lavoratori

SCHEDA CORSO

MANUTENTORE MECCANICO



**Struttura del percorso e contenuti
formativi**

Durata:
200 ore

Certificazione finale:
Attestazione delle competenze

INFORMATICA DI BASE (70 ORE)

- Assessment delle competenze in ingresso.
- Nozioni di base sull'uso del PC.
- Elementi di base per la lettura di un disegno tecnico.
- Modulistica.
- Inserimento dati.

TECNICHE E PRINCIPI BASILARI PER L'ESECUZIONE DI INTERVENTI DI RIPARAZIONE MECCANICA (70 ORE)

- Elementi di tecnologia dei materiali.
- Elementi di tecnologia meccanica.
- Elementi base di elettrotecnica.
- Elementi di disegno meccanico.
- Tecniche di montaggio e smontaggio di elementi meccanici.
- Tecniche di misurazione.
- Metodologie per la lettura e l'integrazione di una scheda tecnica.
- Principi di difettologia e rilevazione guasti.
- Principi base per la sicurezza in ambiente di lavoro.
- Valutazione di fase.

TECNICHE E PRINCIPI BASILARI PER L'ESECUZIONE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA (70 ORE)

- Tecniche di analisi e pianificazione degli interventi di manutenzione programmata.
- Elementi di disegno meccanico.

Modalità di valutazione degli apprendimenti:

È previsto un test finale per ciascuna unità formativa. Sarà rilasciata un'attestazione delle competenze a ciascun allievo che abbia raggiunto la frequenza minima del 75% del monte ore previsto per il corso, previo superamento delle Verifiche Finali degli apprendimenti.

- Elementi di tecnologia delle macchine e dei principali apparecchi meccanici.
- Tecnologia delle principali macchine utensili per la realizzazione e modifica di pezzi di ricambio.
- Metodologie per la lettura e l'aggiornamento di schede tecniche.
- Principi base per la sicurezza in ambiente di lavoro.
- Valutazione di fase.

TECNICHE E PRINCIPI BASILARI PER L'ESECUZIONE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE PREVENTIVA (70 ORE)

- Tecniche di analisi e pianificazione degli interventi di manutenzione preventiva.
- Elementi di meccanica e tecnologia delle macchine e dei principali apparecchi meccanici.
- Conoscenza delle fasi del processo produttivo e delle relazioni tra funzionamento delle macchine e difettosità dei prodotti.
- Tecniche per la lettura dei parametri di controllo.
- Tecniche per l'esecuzione degli interventi di regolazione.
- Conoscenza dei prodotti e delle tecniche per la lubrificazione degli organi delle macchine.
- Metodologie per la lettura e l'aggiornamento di schede tecniche.
- Principi base per la sicurezza in ambiente di lavoro.
- Valutazione di fase.

Fabbisogno occupazionale:

Il manutentore meccanico è essenziale per garantire il funzionamento efficiente di macchinari e impianti. Opera in aziende di diverse dimensioni, eseguendo manutenzioni preventive e riparazioni. Le competenze richieste includono la diagnostica e la risoluzione dei guasti. Ottime prospettive di impiego in vari settori, con possibilità di crescita fino a capo squadra o responsabile di manutenzione.

INFO@ASCLA.IT
+39 0833 512 690

  
ascla.it

