



Finanziato dall'Unione europea  
NextGenerationEU



ANPAL  
Agenzia Nazionale Politiche Attive del Lavoro



REGIONE PUGLIA



SCHEDA CORSO

# MANUTENTORE MECCANICO



**Durata:**  
140 ore

**Certificazione finale:**  
Attestazione delle competenze

## Struttura del percorso e contenuti formativi

### MATERIE PRIME E MACCHINE UTENSILI (70 ORE)

- principali materiali (ghise, acciai, ecc.) e relative caratteristiche tecnologiche
- le macchine utensili: le parti componenti e la loro funzione, il piano e lo spazio in cui operano, i metodi di gestione/integrazione tecnica
- principali lavorazioni su macchine utensili: foratura, tornitura, fresatura, alesatura, rettificatura, ecc.
- principali utensili e loro utilizzo

### PRINCIPI DI MECCANICA (35 ORE)

- principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.) e relativi campi di applicazione
- elementi di meccanica teorica e applicata
- elementi di elettrotecnica
- i processi produttivi

### IL DISEGNO MECCANICO (35 ORE)

- metodi di rappresentazione: proiezioni ortogonali, assonometrie, prospettive, rappresentazioni cartesiane, rappresentazioni polari, equazioni parametriche
- sezioni e quotature: normazione relativa alla realizzazione delle sezioni ed alla quotatura

- elementi di geometria analitica e proiettiva: costruzione grafica di elementi geometrici, sezioni di figure solide, operazioni matematiche eseguite graficamente
- le norme del disegno tecnico: enti unificatori, principali norme relative al disegno tecnico
- tolleranze: errori di misura e di lavorazione, accoppiamento tra organi meccanici, sintassi delle tolleranze dimensionali e rappresentazione delle tolleranze geometriche, aspetti statistici, teoria degli errori, strumentazione di misura, rugosità, numeri di Renard
- rappresentazione normata di elementi meccanici: forma geometrica di elementi meccanici, collegamenti meccanici e norme per la loro rappresentazione grafica, rappresentazione e criteri di realizzazione di ruote dentate, trasmissioni meccaniche
- documentazione e gestione dati di progetto: rappresentazione di sistemi meccanici, disposizione delle parti, legende, tabelle, pezzi, materiali, disegno di progetto e disegno di fabbricazione, disegno elaborato al computer
- valutazione finale

## Modalità di valutazione degli apprendimenti:

È previsto un test finale per ciascuna unità formativa. Sarà rilasciata un'attestazione delle competenze a ciascun allievo che abbia raggiunto la frequenza minima del 75% del monte ore previsto per il corso, previo superamento delle Verifiche Finali degli apprendimenti.

## Fabbisogno occupazionale:

Il manutentore meccanico è essenziale per garantire il funzionamento efficiente di macchinari e impianti. Opera in aziende di diverse dimensioni, eseguendo manutenzioni preventive e riparazioni. Le competenze richieste includono la diagnostica e la risoluzione dei guasti. Ottime prospettive di impiego in vari settori, con possibilità di crescita fino a capo squadra o responsabile di manutenzione.

INFO@ASCLA.IT  
**+39 0833 512 690**

    
**ascla.it**

