



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



MINISTERO del LAVORO
e delle POLITICHE SOCIALI

ANPAL
Agenzia Nazionale Politiche Attive del Lavoro



REGIONE
PUGLIA



Garanzia Occupabilità Lavoratori

SCHEDA CORSO

MAGAZZINIERE



Durata:
200 ore

Certificazione finale:
Attestazione delle competenze

Struttura del percorso e contenuti formativi

ACCETTAZIONE DEI PRODOTTI (70 ORE)

- Informatica di base per gestione del magazzino e operazioni di ingresso prodotti
- Meccanismi di funzionamento e caratteristiche tecniche dei mezzi di lavoro per lo scarico e posizionamento prodotti
- Tecniche di controllo delle campionature per verificare la conformità dei prodotti
- Tecniche di gestione delle non conformità per indirizzare correttamente i prodotti non conformi
- Tecniche di movimentazione manuale dei carichi per svolgere in sicurezza le operazioni di ricevimento e prelievo campionature

STOCCAGGIO DEI PRODOTTI (70 ORE)

- Informatica di base per rendere i prodotti disponibili al prelievo
- Meccanismi di funzionamento e caratteristiche tecniche dei mezzi di lavoro per l'immagazzinamento dei prodotti
- Metodologie di immagazzinamento per minimizzare i percorsi e salvaguardare i prodotti da possibili danneggiamenti

- Tecniche di movimentazione manuale dei carichi per svolgere in sicurezza le operazioni di immagazzinamento dei prodotti

GESTIONE AMMINISTRATIVA DEL MAGAZZINO (60 ORE)

- Informatica di base per operazioni di corretta amministrazione del magazzino
- Metodologie di inventariazione dei prodotti per accertarsi che la giacenza fisica dei prodotti sia conforme alla giacenza contabile

Modalità di valutazione degli apprendimenti:

È previsto un test finale per ciascuna unità formativa. Sarà rilasciata un'attestazione delle competenze a ciascun allievo che abbia raggiunto la frequenza minima del 75% del monte ore previsto per il corso, previo superamento delle Verifiche Finali degli apprendimenti.

Fabbisogno occupazionale:

La figura del magazziniere è cruciale per la gestione efficiente del magazzino, assicurando il corretto stoccaggio e movimentazione dei prodotti. Richiede competenze in informatica di base, controllo delle campionature, gestione delle non conformità e sicurezza. Le opportunità occupazionali sono elevate, specialmente in aziende di medie e grandi dimensioni, grazie alla crescente domanda di personale qualificato.

INFO@ASCLA.IT
+39 0833 512 690

  
ascla.it

